

modus AOI MLD1200-IUA

Das Inlinesystem *modus AOI MLD1200-IUA* dient zur Leiterplatteninspektion von unten. Es verfügt über eine Multi-LED beleuchtete Bilderfassungseinheit sowie eine patentierte Speziallinse, die parallaxenfreie Bilder erzeugt. Es ist in ein ASYS-Transportmodul integriert. (Andere Anbieter auf Anfrage)

Im Lieferumfang enthalten ist ebenfalls ein Systemrechner inkl. der aktuellsten *modus AOI-Software*. Eine CE- Konformitätserklärung wird erbracht.

Merkmale:

- Einzelsystem zur Inspektion der Leiterplattenunterseite
- Kombination unterschiedlicher Inspektionsaufgaben wie Bestückung, THT-Lötstellen, Schutzlacke, vollflächige Lötperleninspektion, usw.
- Erfassung von Barcodes und Data-Matrix-Codes in beliebiger Position und Anzahl auf dem Nutzen



Technische Daten (Technische Änderungen vorbehalten):

Scaneinheit:

- Auflösung: 600 – 1200 dpi
- RGB-Farbfiler auf CCD-Zeilensensor, Farbtiefe 3 x 12 bit intern, 3 x 8 bit extern
- Lichtquelle: Multi-LED-Beleuchtung Meniskuskontrolle durch rote Beleuchtung unter 45°, wahlweise schaltbar, weiße und rote LED's
- Pulsweitenmodulierte Helligkeitssteuerung
- Telezentrische Linse zur parallaxenfreien Darstellung

System-PC:

- Intel Core 2 Quad 2,83 GHz, 8 GB RAM, DVD-Brenner, Netzwerkkarte, 2 x 1Gb/s, I/O Karte, 1TB Harddisk, WinXP64, Tastatur, Maus, Blocktastatur, 19" TFT-Monitor

Arbeitsbereich und Auflösung:

- LP-Fläche: 300 mm x 410 mm
- Taktzeit: unabhängig von der Bauteilanzahl: 23 Sekunden

Transportsystem und Inline-Einbindung:

- Systemunabhängige Schnittstellendefinition für Transportband
- Standard-Inlinesystem mit ASYS-Transportband, Softstopp
- Vielfältige Optionen und kundenspezifische Lösungen realisierbar

Abmessungen und Gewicht:

- Inline-System: 1.060 o. 1.590 x 1.200 x 1.300 (LxTxH)
- Gewicht ca. 400 kg

Anschlusswerte und Umgebungs-Bedingungen:

- 230 V / 50 Hz
- Leistungsaufnahme Scanner: 300 W
- Temperatur: 5°C bis 35°C
- Luftfeuchtigkeit: 10% bis 80% nicht kondensierend